



Proyecto _____
 AIA # _____ SIS # _____
 Art. # _____ Cantidad _____ C.S.I. Sección 114000



LAVALOZA ELÉCTRICA AM15VL advansys

Lavalozas estilo puerta sin ventilación de alta temperatura



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- + Operación *Ventless*
- + Recuperación de energía (*Energy Recovery*)
- + 0.74 galones de agua por canastilla en el enjuague final
- + 40 canastillas por hora - sanitización con agua caliente
- + Lavado de ollas y sartenes para ciclos de 2, 4 y 6 minutos de acuerdo con la NSF
- + Ciclos de lavado cronometrados para 1, 2, 4 y 6 minutos
- + Sobrecalentador (booster) eléctrico con tecnología Sense-A-Temp™ para aumentar la temperatura 70 °F (21 °C)
- + Controles integrados de estado sólido con indicadores de estado digitales
- + Bomba de acero inoxidable de alta eficiencia, autodrenante e impulsor de acero inoxidable
- + Tanque troquelado, base del tanque, cámara, paneles frontales, armazón y patas de acero inoxidable
- + Cámara de resortes con contra peso con guías de polietileno de ultra alta viscosidad.
- + Brazos de lavado superiores e inferiores giratorios, intercambiables y anti-taponamiento
- + Brazos de enjuague superiores e inferiores giratorios e intercambiables
- + Sistema inclinado y de auto posicionamiento con canastilla de desperdicios y rejilla de una sola pieza
- + Llenado automático
- + Inicio accionado por puerta
- + Cierre automático de drenado
- + Control de ventilación
- + Activación del *booster* eléctrico
- + Diagnósticos de servicios
- + Cumplimiento con el Protocolo de Datos de la Asociación Norteamericana de Fabricantes de Equipos Alimentarios (NAFEM, por sus siglas en inglés)
- + Instalación recta o en esquina
- + Ciclo de desincrustación con notificaciones (activado en campo)

LAVALOZA ELÉCTRICA AM15VL advansys

DECLARACIÓN DE ESPECIFICACIONES

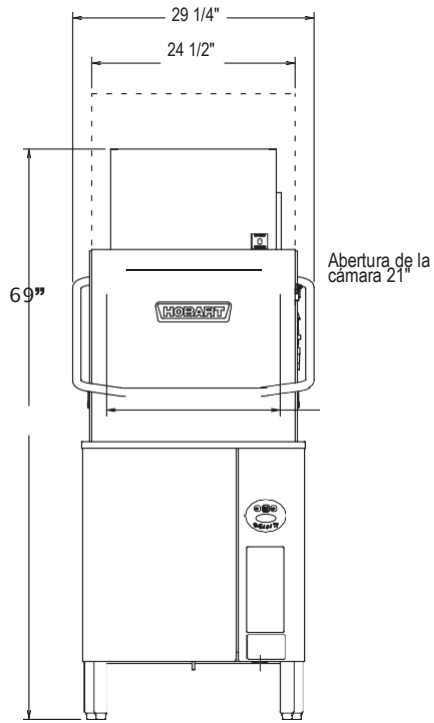
Equipo con puerta de recuperación de energía sin ventilación Hobart AM15VL Advansys (alta temperatura). La unidad especificada es una lavalozas Advansys sin ventilación de alta temperatura Hobart AM15VL. Las características incluyen operación sin ventilación, recuperación de energía, controles digitales, lista de ollas y sartenes conforma a la NSF para ciclos de 2, 4 y 6 minutos, inicio accionado de puerta con llenado y cierre de drenaje automático, brazos de lavado y enjuague de acero inoxidable intercambiables, ciclo de desincrustación, diagnósticos de servicio, hasta 40 canastillas por hora, 0.74 (3 litros) galones estadounidenses por canastilla.

Garantía de un año en partes y mano de obra

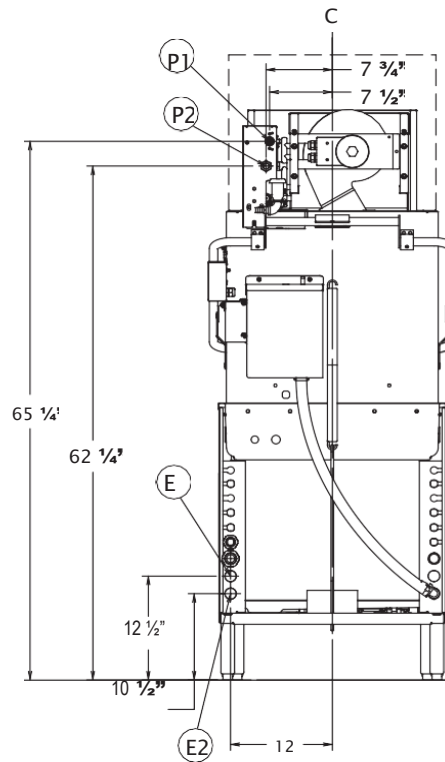
OPCIONES Y ACCESORIOS (Disponible a un costo adicional)

- Conexión eléctrica de un solo punto (instalado en campo) para máquinas equipadas con *booster* (trifásico)
- Kit eléctrico de un solo punto (instalado en la fábrica) para máquinas equipadas con *booster* (trifásico)
- Canastilla para platos
- Canastilla para charolas
- Seguro en la puerta (evita que la puerta se abra antes de completar el ciclo)
- Canastillas combinadas
- Válvula reguladora de presión
- Protección contra salpicaduras para instalaciones en esquina.
- Patas sísmicas con brida
- Kit de carga frontal (se requiere instalación en campo)
- Alarma audible para indicar el fin del ciclo (activada en campo)
- Kit de puerta con cerradura
- Kit de carga frontal
- Supresor de golpe de ariete
- Kit de templado de agua de drenado

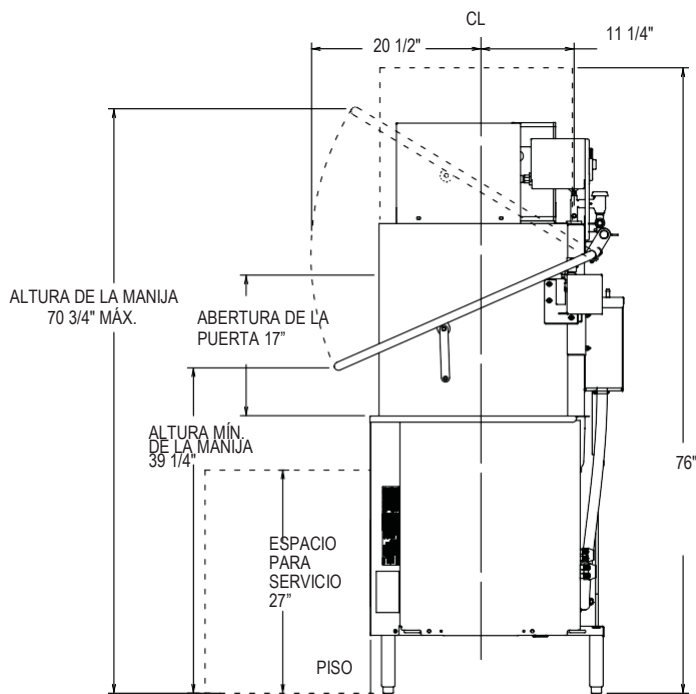
Aprobado por _____ Fecha _____ Aprobado por _____ Fecha _____



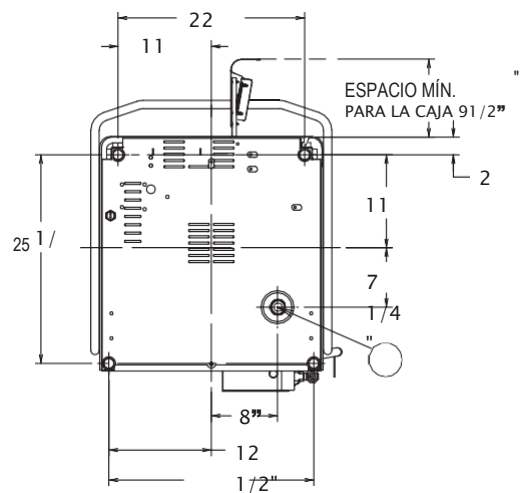
Vista frontal



Vista posterior



Vista lateral derecha



Vista inferior



AM15VLadvansys ELÉCTRICA

Lavalozas estilo puerta sin ventilación de alta temperatura

NOTA

Conexiones eléctricas	
E1	Calentador, motores y controles eléctricos del tanque: Tubo de 3/4" o 1", 12-1/2" AFF.
E2	Booster eléctrico interno: Tubo de 1/2", 14-3/4" AFF.
NOTA: La conexión de un solo punto opcional (cuando se selecciona) puede utilizar un conducto E1 / E2.	
Conexión de plomería	
P1	Conexión de agua caliente: Agua entrante mín. 110 °F (43°C) 3/4 "GHT, 65-1 / 4" AFF.
P2	Conexión de agua fría: Temperatura recomendada de agua 55-80 °F (12-26 °C) 1/2" FTP 62-1/4" AFF.
P3	Conexión de drenado: 1-1/2" NPT, 7-1/4" AFF.

ADVERTENCIA: Las conexiones eléctricas y de plomería deben ser realizadas por personal calificado que observará todos los códigos de seguridad, sanitarios y de plomería aplicables y el Código Eléctrico Nacional.

ESPECIFICACIONES

Capacidad

# de canastillas por hora (máx.)	40
# de platos por hora (25 por canastilla prom.)	1,000
# de vasos por hora (45 por canastilla prom.)	1800
Tanque de lavado (galones)	14

Caballos de fuerza del motor

Bomba de enjuague	0.066
Bomba de lavado	2
Bomba del soplador	0.05

Consumo de agua

Bomba de agua (galones de agua - Prueba de Weir)	160
--	-----

Enjuague

Galones por canastilla	0.74
# de galones por hora (máx.)	29.6

Velocidad máx. de flujo de drenado

Galones por minuto (velocidad inicial con tanque lleno)	14
---	----

Calentamiento

Booster eléctrico (kW)	8.5
Calentador eléctrico (kW)	5

Requerimientos de extracción

Peso de envío (aprox.)	494 lbs.
------------------------	----------

Dimensiones en cajas	41.5"L x 35.5"W x 90.5"H
----------------------	--------------------------

E1	AM15VL con calentador de tanque eléctrico, motores y controles		
Voltaje	Amperes nominales	Ampacidad mínima del circuito de alimentación	Dispositivo de protección mínima
208-240/60/1	43.0	50	50
208-240/60/3	24.9	30	30
480/60/3	13.4	15	15

La lavalozas no cuenta con protección GFCI interna.

E2	Calentamiento de refuerzo 8.5kW, temperatura de agua entrante 110 °F mín.		
Voltaje	Amperes nominales	Ampacidad mínima del circuito de alimentación	Dispositivo de protección mínima
208-240/60/1	35.4	50	50
208-240/60/3	20.4	30	30
480/60/3	10.2	15	15

Ganancia térmica aproximada respecto al espacio sin campana de extracción	
Tipo	BTU/Hr.
Latente	9300
Sensible	3400
No se requiere campana de extracción gracias al sistema interno de condensación	

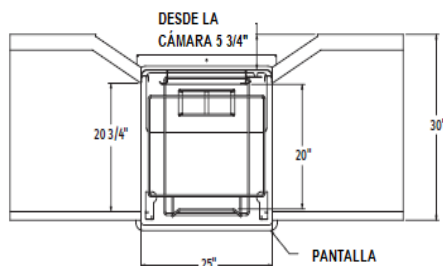
Servicio de conexión eléctrica común (solo un punto), incluye calentador de Tanque, motores, controles y booster interno			
Voltaje	Amperes nominales	Ampacidad mínima del circuito de alimentación	Dispositivo de protección mínima
208-240/60/3	45.4	60	60
480/60/3	23.7	30	30
NOTA: Solo disponible en equipos trifásicos, opciones instaladas en campo o en fábrica.			

+ **Notas sobre plomería:** El cliente debe adquirir un supresor de golpe de ariete que cumpla con la norma ASSE-1010 o equivalente e instalarlo en la línea común de suministro de agua en la conexión de servicio.

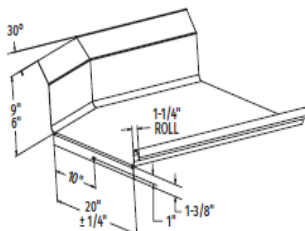
Se recomienda una dureza de agua de 3 granos o menos para obtener mejores resultados.

Para facilitar la limpieza, se recomienda instalar una llave de agua con una manguera de uso intensivo y una válvula cerca del equipo.

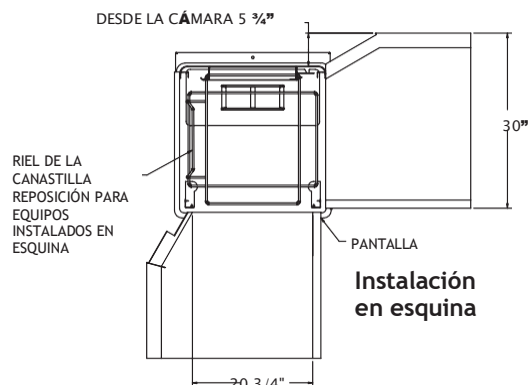
DISEÑO DEL RIEL Y CONFIGURACIONES DE LA PRESENTACIÓN, AM15VL



INSTALACIÓN DE PASO



DISEÑO DEL RIEL



Vista superior interior del equipo

Tiempos de condensación recomendados (basados en la temperatura del agua entrante)			
Temperatura de agua entrante (°F)	Tiempo de condensación (segundos)	Tiempo de enjuague (segundos)	Canastillas por hora (ciclo de 1 minuto)
60	30	10	40
65	33	11	37
70	36	12	36
75	39	13	34
80	42	14	33
85- 90	45	15	32